



FOURGON FRIGORIFIQUE ROUTE ET SECTEUR POUR VÉHICULE ÉLECTRIQUE



FOURGON FRIGORIFIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- > Caractéristiques du véhicule seul : voir fiche de la Base Roulante G3
- > Charge utile de 350 à 450 kg dans le fourgon
- > Monté sur le plateau basculant pour l'accès aux batteries
- > Caisson isotherme renforcé (Normes Européennes ATP), épaisseur des parois 90 mm
- > Agrément vétérinaire
- > Version 1 porte à Droite ou à Gauche et Version 2 portes
- > Plafonnier encastré au pavillon

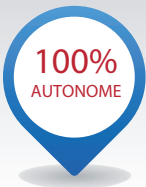
FONCTIONNEMENT

SUR ROUTE

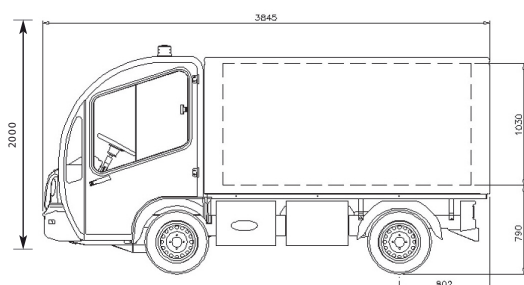
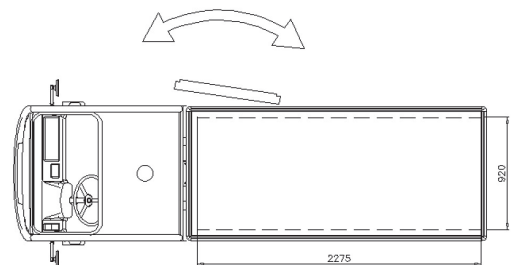
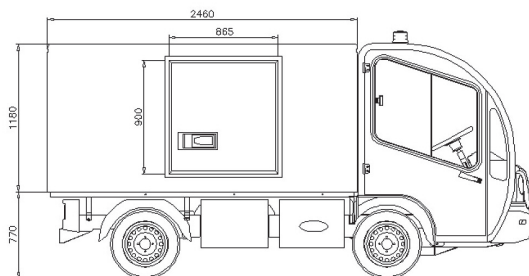
- > La production de froid est assurée par un moteur 48V alimenté par les batteries.

SUR SECTEUR

- > Le véhicule est à l'arrêt et branché sur le secteur. Un moteur 230 V assure la production de froid, sans entamer la réserve des batteries.



DIMENSIONS





FOURGON FRIGORIFIQUE (véhicule électrique utilitaire)

UTILISATIONS ET OPTIONS

FOURGON ISOTHERME

TRANSPORT (sans arrêt)

ISOTHERME

ISOTHERME
FONCTION SECTEUR
Réf : V100 Max

FOURGON FRIGORIFIQUE

LIVRAISON (avec arrêt)

CLASSE A

CLASSE C

FONCTION ROUTE
Réf : V100 10

FONCTION ROUTE
Réf : V100 10 Max

FONCTION ROUTE
ET SECTEUR
Réf : R 134 a

FONCTION ROUTE
ET SECTEUR
Réf : R 404 a

CLASSE A : transport des produits frais (de +12 à 0°C)

CLASSE C : transport des produits surgelés (de +12 à -20°C)

ROUTE : sur batterie

SECTEUR : sur le 220 V

ROUTE ET SECTEUR : sur batterie et 230 V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FOURGON ISOTHERME

Ce modèle possède une caisse isotherme renforcée : il est uniquement destiné au transport de produits de classe A, sur une distance inférieure à 80 km, sans rupture de charge (pas d'arrêt pour livraison intermédiaire)

Option

GRUPE FROID SUR SECTEUR
V100 Max
(+12 à -20°C)

FOURGON FRIGORIFIQUE

C'est un fourgon avec caisse isotherme renforcée et groupe froid intégré.

	Volume utile	Hauteur véhicule
GRUPE FROID EN SAILLIE	G3L : 2.07 m ³ G3S : 1.6 m ³	2,20 m
GRUPE FROID ENCASTRÉ	G3L : 1.94 m ³ G3S : 1.47 m ³	1,95 m

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU GROUPE FROID

COMPOSANTS DU SYSTEME THERMO KING

- > Petit bloc condenseur
- > Evaporateur ultraplat ES100
- > Compresseur entraîné par le moteur électrique
- > Boîtier de commande en cabine
- > Dégivrage automatique par gaz chauds
- > Commandes en cabine avec thermomètre/thermostat numérique à cristaux liquides
- > Consommation électrique pendant l'ouverture de porte : 15 Ah pour 10 ouvertures de porte de 45 secondes chacune, avec une température extérieure de 30°C.

